



# CITTÀ DI CARLENTINI

(Libero Consorzio comunale di Siracusa)

## AREA I

### DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

N.333 DEL 08-06-2022

| ESTRATTO                   |  |
|----------------------------|--|
| <b>OGGETTO</b>             | Carta d'identità elettronica - Accertamento in entrata e corrispettivo impegno di spesa per il rilascio delle C.I.E. - Anno 2022.  |
| <b>ELEMENTI ESSENZIALI</b> | Con il presente provvedimento si è proceduto ad accertare in entrata i diritti per il rilascio delle carte di identità elettroniche del bilancio 2020/2022, così come previsto dal Decreto 25/05/2016 del Ministero dell'Economia e delle Finanze. |